

## Batterie 12v 95ah 760a en +gauche black titanium d31x95

Référence : P2A1032743

### Détails

La batterie FIAMM est une batterie reconnue pour sa qualité et sa fiabilité. Elle répond aux normes EN 50342-1, cette norme spécifique aux batteries de démarrage, elle prend en compte la consommation d'acide, conservation de la charge, la résistance aux vibrations et la durée des cycles. Avec sa conception Titanium, elle possède : -Des séparateurs microporeux à enveloppe plus résistante à la traction, à la perforation mécanique et à l'oxydation. Moins de risques de courts-circuits entre les plaques positives et négatives. -Des plaques qui optimisent la densité et la formulation des masses actives pour garantir la stabilité des caractéristiques fonctionnelles et rendre les performances des batteries constantes dans le temps. -Les grilles, positives et négatives, utilisent toutes deux la technologie de construction plomb/calcaim. Cette technologie permet d'avoir une faible valeur d'auto-décharge aussi bien pendant le stockage de la batterie que pendant les périodes de repos prolongées. -Le groupe de plaques à grande pureté des composants utilisés et l'optimisation des processus de production garantissent une plus grande fiabilité de fonctionnement. Cette conception lui apporte d'autres qualités : -MATCHING QUALITY SPARE PART, Les batteries originales FIAMM sont produites dans les mêmes usines que celles qui fabriquent les composants d'équipement d'origine, tous certifiés selon la norme Automobile ISO/TS 16949, en adoptant la technologie, la main-d'œuvre, les équipements et les contrôles approuvés par les constructeurs automobiles concernés. -COUVERCLE SPC (SAFETY POWER CHECKED), le couvercle SPC (Safety Power Checked) est caractérisé par un système de canalisation à point unique de décharge des gaz et par la présence d'un coussinet coupe-flammes, à l'intérieur du couvercle, pour annuler les risques causés par des étincelles ou flammes nues occasionnelles en dehors de la batterie. Le couvercle SPC est actuellement utilisé comme équipement d'origine sur les voitures neuves des principaux constructeurs automobiles. -SANS ENTRETIEN SELON LA NORME EN50342 Les batteries de la gamme TITANIUM ne nécessitent d'aucun appoint pendant toute leur durée de vie. La consommation en eau est si faible que la réserve d'électrolyte présente au moment de la fabrication est suffisante pour toutes les années d'utilisation de la batterie. Selon la norme EN 50342-1:2006-04 en vigueur à l'heure actuelle, la consommation d'eau des batteries des séries L et LB TITANIUM est inférieure à 1 g/Ah.



Caractéristiques	
Longueur (mm)	302 mm
Modèle	D31X95
Largeur (mm)	172 mm
Hauteur (mm)	220 mm
Tension (V)	12 V
Usage	Démarrage
Polarité	+ à gauche
Type de bac	B01
livraison	Liquide

Intensité à froid A (EN)	760
Types de produits	BATTERIE DÉMARRAGE
Capacité (Ah)	95 Ah
Quantité dans conditionnement de vente	1