

Gants maintenance ingenia xxl (5111plus)

Référence : P6XS00712

Détails

Gant Juba - H5111PLUS AGILITY

Fibre Ingenia® mélangée à du polyester, du nylon et de l'élasthanne, enduit sur la paume de mousse de nitrile (technologie PFT)

Caracteristiques :

- Excellente dextérité : utilisation dans les applications où la précision est requise.
 - Très élastique et confortable.
 - La fibre Ingenia est un fil écologique fabriqué selon un procédé biotechnologique. Il contient 37% d'ingrédients issus de sources renouvelables et sa production nécessite 30% moins d'énergie que les polymères couramment utilisés, réduisant ainsi 63% moins d'émissions de CO2.
 - Offre une excellente respirabilité, absorbe rapidement l'humidité et l'expulse de la main, offrant ainsi un grand confort.
 - Excellente adhérence dans les environnements huileux et secs.
 - Résistant à la chaleur de contact niveau 1 (100 ° C à 15 secondes).
 - Résistant au chlore et aux rayons UV.
 - Convient pour une utilisation avec des appareils tactiles (pouce et index).
 - La fonction désinfectante Sanitized® protège les gants du développement de champignons, des acariens et des bactéries, prévient des odeurs, offre une protection durable aux polymères et minimise l'irritation cutanée.
- Gants de travail appropriés pour :
- Manipulation générale sans risque de coupure dans des environnements secs, humides et huileux.
 - Travaux d'assemblage légers.
 - Maintenance et installations.
 - Maintenance mécanique générale.
 - Automobile.
 - Industrie du bois.
 - Logistique et entrepôts.
 - Fonctionne là où l'utilisation de terminaux tactiles est requise.

