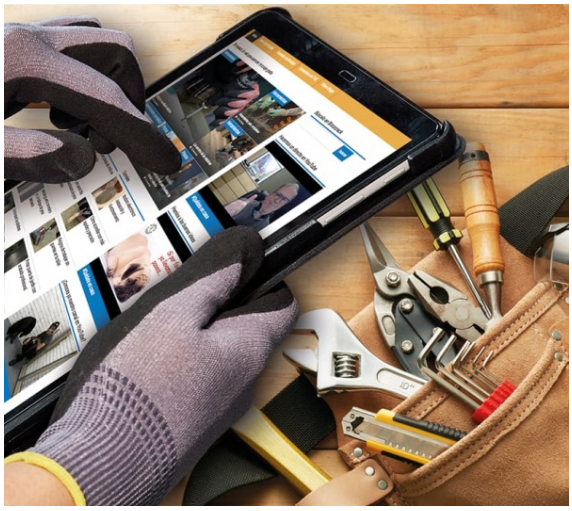
Gants maintenance ingenia m (5111plus)

Référence : P6XS00709



Détails

Gant Juba - H5111PLUS AGILITY
Fibre Ingenia® mélangée à du polyester, du nylon et de l'élasthanne, enduit sur la paume de mousse de nitrile (technologie PFT)
Caracteristiques :
- Excellente dextérité : utilisation dans les applications où la précision est requise.
- Très élastique et confortable.
- La fibre Ingenia est un fil écologique fabriqué selon un procédé biotechnologique. Il contient 37% d'ingrédients issus de sources renouvelables et sa production nécessite 30% moins d'énergie que les polymères couramment utilisés, réduisant ainsi 63% moins d'émissions de CO2.
- Offre une excellente respirabilité, absorbe rapidement l'humidité et l'expulse de la main, offrant ainsi un grand confort.
- Excellente adhérence dans les environnements huileuses et secs.
- Résistant à la chaleur de contact niveau 1 (100 ° C à 15 secondes).
- Résistant au chlore et aux rayons UV.
- Convient pour une utilisation avec des appareils tactiles (pouce et index).
- La fonction désinfectante Sanitized® protège les gants du développement de champignons, des acariens et des bactéries, prévient des odeurs, offre une protection durable aux polymères et minimise l'irritation cutanée.
Gants de travail appropriés pour :
- Manipulation générale sans risque de coupure dans des environnements secs, humides et huileux.
- Travaux d'assemblage légers.
- Maintenance et installations.
- Maintenance mécanique générale.
- Automobile.
- Industrie du bois.
- Logistique et entrepôts.
- Fonctionne là où l'utilisation de terminaux tactiles est requise.