

## Cuve à fuel avec pompe 50l/min pehd gris 1500 l renson

Référence : P1REN141280

### Détails

---

Les caractéristiques de cette cuve sont:

- Pompe fuel 230V 50L/min (montée sur la canne d'aspiration, au dessus de la cuve)
- Filtration à cartouche (vidéo ci-dessous pour le remplacement du filtre)
- 6 m de flexible de refoulement à raccords sertis
- Pistolet automatique avec raccords tournants
- Compteur digital installé au pistolet
- Réservoir en PEHD double parois garantis 10 ans
- Traitement ANTI UV
- Contrôle optique des fuites
- Jauge graduée
- Renforts latéraux métalliques
- Poignées pour le transport à vide
- Canne d'aspiration avec crépine à clapet
- Fausse bonde permettant une rotation de la pompe
- Bouchon évent M2"
- Solution idéale pour les petits espaces
- Cuve renforcée, traitée anti-UV et anti odeurs.
- Conformes à la réglementation
- Produits acceptés : fioul, gazole, GNR

